

# TB 42/60

# TB 42/60 E

Tornos automáticos a cames



**ergomat**

■ Modelos com sujeição mecânica		TB 42	TB 42 E	TB 60	TB 60 E	TB 80
■ Modelos com sujeição hidráulica		TBF 42		TBH 60		TBH 80
■ Passagem do fuso:						
Material tubular redondo máx.	mm	42		60		80
Material cheio redondo máx.	mm	42		60		60
Material sextavado máx.	mm	36		52		52
Material quadrado máx.	mm	29		42		42
■ Distância entre pinça e contra-ponta	mm			370		
■ Comprimento torneável com dispositivo de torner longitudinal dianteiro	mm			100		
■ Produção						
Ajustável de - até	pc/h	10 - 975	16 - 800	10 - 975	16 - 800	10 - 975
■ Fuso principal						
Potência do motor principal	kW	3,7	5,5	3,7	5,5	3,7
Rotação máxima do fuso	rpm	2000	3250	1600	2650	1600
■ Carros porta-ferramenta						
Curso dos carros verticais	mm	40		40		43
Curso dos carros horizontais	mm	40		40		43
■ Peso e dimensões						
Peso líquido	kg	1460		1460		1600
Dimensões sem alimentador (C x L x A)	mm			2110 x 772 x 1780		

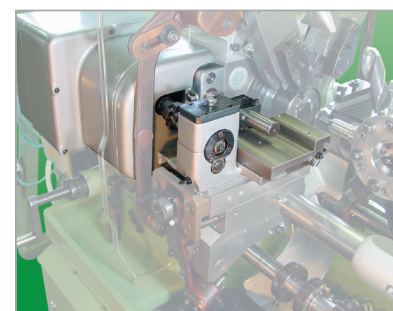
### ■ Acessórios

Suporte horizontal	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>
Suporte vertical duplo	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>
Contra-ponta (BP)	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>
Revólver estrela (SRV)	○	○	○	○	○
Dispositivo de tombo duplo	○	○	○	○	○
Dispositivo de marcha sincronizada (GLE)	○	○	○	○	○
Dispositivo de sujeição rápida	○ (1)	○ (1)	○ (1)	○ (1)	○ (1)
Reversão do fuso	○	<b>S</b>	○	<b>S</b>	○
Caixa de câmbio de velocidades do fuso principal	○	○	○	○	○
Dispositivo separador de peças	○	○	○	○	○
Dispositivo de torner longitudinal dianteiro (LEV)	○	○	○	○	○
Dispositivo de torner longitudinal traseiro (LEH)	○	○	○	○	○
Dispositivo de fresar roscas (GFRE)	○	○	○	○	○
Dispositivo de torner polígonos (GME)	○	○	○	○	○
Dispositivo de pentear roscas (GSTE)	○	○	○	○	○
Dispositivo de furar transversal dianteiro/traseiro (QBE)	○	○	○	○	○
Magazines especiais de alimentação automática	○	○	○	○	○

**S** disponível no equipamento standard    ○ opcional

(1) Standard nos modelos TBF42, TBH60 e TBH80

Outros acessórios sob consulta. Dados técnicos sujeitos a alterações técnicas sem prévio aviso.



■ Dispositivo de pentear rosca



■ Caixa de mudança de velocidade e sentido de giro (SGTR)



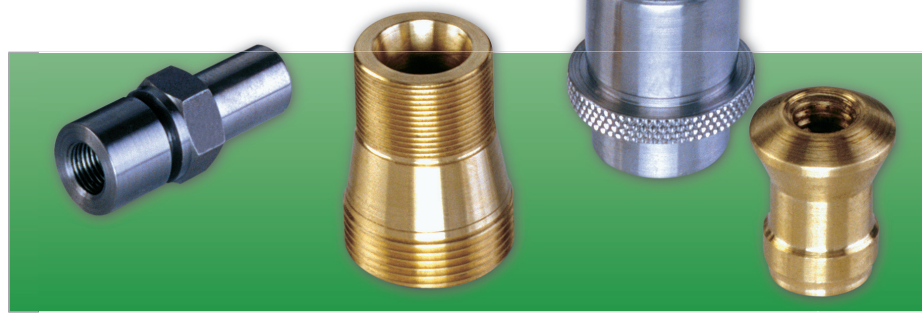
■ Dispositivo de fresar roscas (GFRE)



■ Controle eletrônico



■ Alimentador Servoacionado de barras / Magazine



# ergomat