

TBC 42/60

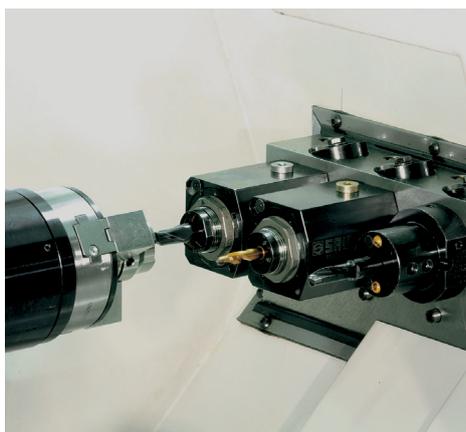
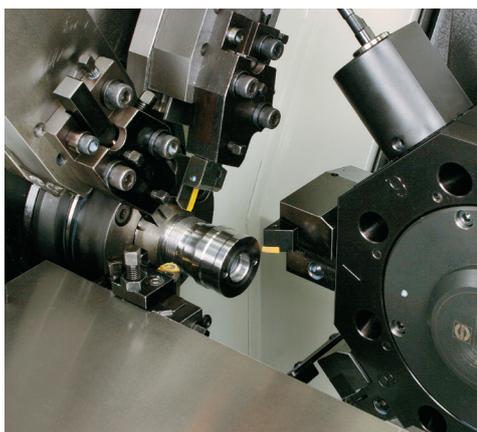
Centro de torneamento de carros múltiplos



ergomat

- Construção compacta com ampla área de trabalho
- Oito eixos controlados pelo CNC, sendo 2 circulares
- Comando numérico Fanuc 31i Model B
- Operações simultâneas de até quatro ferramentas
- Dois carros verticais (V1 e V2) para cortar e formar
- Carro cruzado CNC dianteiro (X1/Z1) com interpolação plena dos 2 eixos
- Dispositivo para operações posteriores com três posições
- Acionamento dos carros e do revólver através de servo-motores Fanuc e fusos de esferas recirculantes
- Acionamento da árvore principal através de um motor spindle Fanuc
- Eixo C
- Transportador de cavacos

- Lubrificação centralizada
- Carro cruzado CNC traseiro (X2/Z2) com interpolação plena dos 2 eixos e:
 - Revólver Sauter, tipo estrela, servo-acionado
 - Oito posições porta-ferramentas
 - Ferramentas acionadas
 - Estação de agarre, acionada, com placa para peças até D.65 mm
 - Fuso da estação de agarre acionada sincronizável com o fuso principal
 - Tempo de tombo do tambor porta-ferramentas:
 - estação-estação: 0,3 seg. / 180°: 0,48 seg.
 - Passagem do fluido refrigerante pelas ferramentas do revólver
 - Giro bi-direcional do tambor porta-ferramentas
- Tomada para interfaceamento com alimentadores e magazines de barras



Modelo	TBC 42	TBC 60
Capacidade de usinagem		
barra redonda	mm 42	60
barra sextavada	mm 36	52
barra quadrada	mm 29	42
Acionamento do motor principal		
rotação máxima do fuso	rpm 5000	4000
potência 100% (contínua)	kW/HP 7,5/10	
potência 40% (intermitente)	kW/HP 11/14,7	
torque constante	Nm 76,3	95,4
Acionamento dos carros (Avanço rápido)		
carro dianteiro cruzado (X1/Z1)	m/min 15/15	
carro do revólver porta-ferramentas (X2/Z2)	m/min 15/30	
carros verticais V1/V2	m/min 15/15	
força de avanço de todos os carros	N 2500	
Revólver-estrela porta-ferramentas		
número de estações/cabeçote de agarre	7 / 1	
secção transversal da ferramenta	mm 16 x 16	
padrão de fixação do porta-ferramentas	VDI 25	
tempo de giro entre duas estações	seg. 0,3	
tempo de giro livre entre duas estações	seg. 0,06	
tempo de giro 180°	seg. 0,48	
Eixo C		
rotação máxima	rpm 100	
unidade de programação	graus 0,001	

Modelo	TBC 42	TBC 60
Ferramentas acionadas		
standard	VDI	
número de estações	7 / 1	
diâmetro máximo da haste da ferramenta	mm 13	
potência 100% (contínua)	kW/HP 1,1 / 1,5	
potência 25% (intermitente)	kW/HP 3,7 / 5,0	
torque 100% / 25%	Nm 7 / 12	
rotação máxima	rpm 6000	
Cabeçote de agarre		
diâmetro da placa de sujeição	mm 85	
diâmetro máximo de fixação	mm 65	
comprimento máximo de agarre	mm 25	
rotação máxima	rpm 4000	
Estação de operações posteriores		
número de estações porta-ferramentas/ejeção	3 / 1	
Comando numérico		
fabricante	Fanuc	
comando de 2 canais	31i Model B	
Medidas e pesos		
comprimento x profundidade x altura	mm 2200 x 1270 x 1580	
peso líquido	kg 2500	

Dados sujeitos a alterações sem prévio aviso.



ergomat