

TNG 42

Torno automático universal CNC



ergomat

O torno automático universal CNC Ergomat TNG 42 - tipo "Gang" é uma solução econômica para trabalhos flexíveis, oferece rápida preparação da máquina e ótima relação "custo x benefício" para as tornearias automáticas em geral.

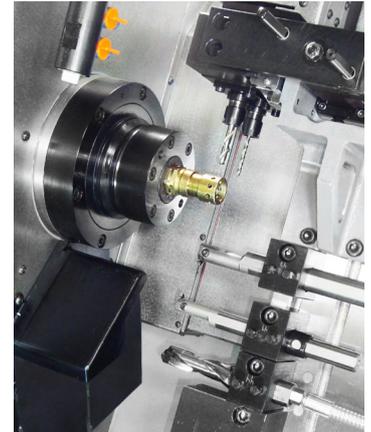
■ Campo de trabalho:		TNG 42
Diâmetro de volteio sobre a mesa porta-ferramentas	mm	70
Diâmetro da placa de fixação	mm	135
Curso transversal livre eixo X	mm	352
Curso longitudinal livre eixo Z	mm	250
■ Fuso principal		
Diâmetro do nariz da árvore	mm	92
Diâmetro passagem da barra	mm	42
■ Acionamento principal		
Rotação máxima do fuso	rpm	5.000
■ Motorização		
Potência 100% / 25%	kW	5,5 / 7,5
Potência 100% / 25%	CV	7,4 / 10,0
Torque 100% / 25%	Nm	38 / 70
■ Acionamento dos eixos		
Avanço rápido - eixos X / Z	m/min	18 / 30
Força de avanço - eixos X / Z	N	2.100 / 2.200
■ Mesa porta-ferramentas		
Tipo		Gang
Nº máximo de ferramentas		10
Secção de ferramentas externa	mm	16 X 16
Diâmetro de haste da ferramenta interna	mm	25
■ Ferramentas acionadas		
Nº Ferramentas acionadas		2*
Rotação máxima	rpm	4.000
Potência	kW	0,5
Torque	Nm	2,0
Diâmetro da haste das ferramentas axiais / radiais	mm	13 / 10
Diâmetro da fresa de rosca / polígonos	mm	64
Rosca rígida		Sim
■ Sistema de refrigeração		
Pressão do líquido refrigerante	bar	4
Capacidade do tanque	l	100
■ Comando numérico		
Fanuc		0i TF
■ Peso e medidas		
Peso aproximado	kg	2.500
Comprimento x largura (sem transportador de cavacos)	mm	1.770 x 1.130
Comprimento x largura (com transportador de cavacos)	mm	2.550 x 1.130
Altura	mm	1.700
Dados técnicos sujeitos a alterações técnicas sem prévio aviso. * Opcional		

- Construção compacta e barramento inclinado de 60°
- Carro cruzado desliza sobre guias lineares de alta precisão
- Mesa com suportes porta-ferramenta tipo "gang" com até 10 posições
- Mínimos tempos de cavaco a cavaco
- Blocos porta-ferramenta de troca rápida
- Mínimos tempos de preparação
- Usinagem de barras até Ø42 mm ou peças pré-formadas com placa de fixação de Ø135 mm
- Sujeição hidráulica para pinças ou placas
- Compacto
- Fácil manutenção

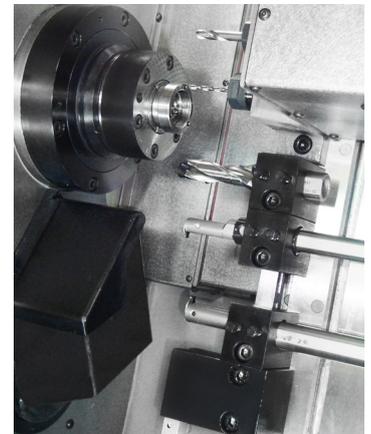
Acessórios disponíveis

- Dispositivo de separação de peças
- Transportador de cavacos
- Placas de fixação
- Alimentador hidráulico de barras
- Magazine automático de barras
- Tope de profundidade
- Dispositivos para ferramentas acionadas
- Carenagem basculante

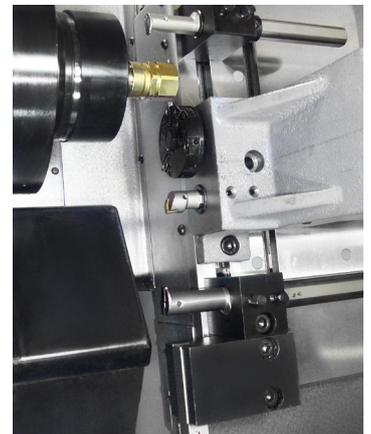
Ferramentas acionadas



Furar e rosquear transversal



Furar e rosquear axial



Tornear polígonos e fresar roscas

ergomat

Tel 0xx11 5633.5000 / E-mail vendas@ergomat.com.br / www.ergomat.com.br
Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / SP / Brasil