

A 15/25 A 15/25 E

Tornos automáticos a cames



ergomat

■ Modelos com sujeição mecânica		A15	A25	A15E	A25E
■ Passagem do fuso:					
Material tubular redondo máx.	mm	15	25	15	25
Material cheio redondo máx.	mm	15	25	15	25
Material sextavado máx.	mm	13	22	13	22
Material quadrado máx.	mm	10	18	10	18
■ Distância entre pinça e contra-ponta	mm	240			
■ Comprimento torneável com dispositivo de torner longitudinal dianteiro	mm	70			
■ Produção					
Ajustável de	pgs/h	28		30	
a	pgs/h	2100		1500	
■ Fuso principal					
Potência instalada	kW	2,2			
Rotação máxima do fuso	rpm	6500	4000	6500	4000
■ Carros porta-ferramenta					
Curso dos carros verticais	mm	15			
Curso dos carros horizontais	mm	22			
■ Peso e dimensões					
Peso líquido	kg	560			
Dimensões sem alimentador	mm	1100x500x1560			

■ Acessórios					
Suporte horizontal		S	S	S	S
Suporte vertical duplo		S	S	S	S
Contra-ponta (BP)		S	S	S	S
Dispositivo duplo de furar (DBE)		O	O	O	O
Dispositivo de furar e rosquear (BGSE)		O	O	O	O
Revólver estrela (SRV)		O	O	O	O
Dispositivo de marcha sincronizada (GLE)		O	O	O	O
Reversão do fuso		O	O	S	S
Dispositivo separador de peças		O	O	O	O
Dispositivo de torner longitudinal dianteiro (LEV)		O	O	O	O
Dispositivo de torner longitudinal traseiro (LEH)		O	O	O	O
Dispositivo de fresar roscas e torner polígonos (GFRE)		O	O	O	O
Dispositivo de agarre (GRE)		O	O	O	O
Dispositivo de furar posterior		O	O	O	O
Dispositivo de fendar ou chanfrar		O	O	O	O
Magazines especiais de alimentação automática		O	O	O	O

S disponível no equipamento standard O opcional

Outros acessórios sob consulta.

Dados técnicos sujeitos a alterações técnicas sem prévio aviso.



■ Dispositivo de furar e rosquear (BGSE) com tope oscilante (SA)



■ Dispositivo de marcha sincronizada (GLE)



■ Dispositivo de furar e rosquear (BGSE) com tope oscilante (SA)



■ Controle eletrônico



■ Alimentador Servoacionado de barras

ergomat