

TB 42/60

TB 42/60 E

Tornos automáticos a cames

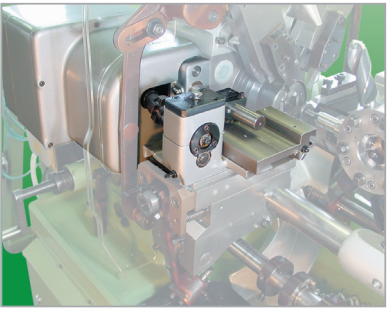


ergomat

■ Modelos com sujeição mecânica		TB 42	TB 42 E	TB 60	TB 60 E	TB 80
■ Modelos com sujeição hidráulica		TBF 42		TBH 60		TBH 80
■ Passagem do fuso:						
Material tubular redondo máx.	mm	42		60		80
Material cheio redondo máx.	mm	42		60		60
Material sextavado máx.	mm	36		52		52
Material quadrado máx.	mm	29		42		42
■ Distância entre pinça e contra-ponta	mm	370				
■ Comprimento torneável com dispositivo de torner longitudinal dianteiro	mm	100				
■ Produção						
Ajustável de - até	pc/h	10 - 975	16 -800	10 - 975	16 -800	10 - 975
■ Fuso principal						
Potência do motor principal	kW	3,7	5,5	3,7	5,5	3,7
Rotação máxima do fuso	rpm	2000	3250	1600	2650	1600
■ Carros porta-ferramenta						
Curso dos carros verticais	mm	40		40		43
Curso dos carros horizontais	mm	40		40		43
■ Peso e dimensões						
Peso líquido	kg	1460		1460		1600
Dimensões sem alimentador (C x L x A)	mm	2110 x 772 x 1780				

■ Acessórios					
Suporte horizontal		S	S	S	S
Suporte vertical duplo		S	S	S	S
Contra-ponta (BP)		S	S	S	S
Revólver estrela (SRV)		O	O	O	O
Dispositivo de tombo duplo		O	O	O	O
Dispositivo de marcha sincronizada (GLE)		O	O	O	O
Dispositivo de sujeição rápida		O (1)	O (1)	O (1)	O (1)
Reversão do fuso		O	S	O	S
Caixa de câmbio de velocidades do fuso principal		O	O	O	O
Dispositivo separador de peças		O	O	O	O
Dispositivo de torner longitudinal dianteiro (LEV)		O	O	O	O
Dispositivo de torner longitudinal traseiro (LEH)		O	O	O	O
Dispositivo de fresar roscas (GFRE)		O	O	O	O
Dispositivo de torner polígonos (GME)		O	O	O	O
Dispositivo de pentear roscas (GSTE)		O	O	O	O
Dispositivo de furar transversal dianteiro/traseiro (QBE)		O	O		
Magazines especiais de alimentação automática		O	O	O	O

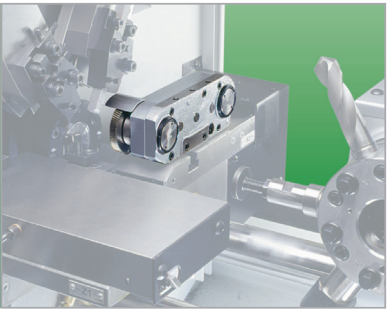
S disponível no equipamento standard O opcional
(1) Standard nos modelos TBF42, TBH60 e TBH80
Outros acessórios sob consulta. Dados técnicos sujeitos a alterações técnicas sem prévio aviso.



■ Dispositivo de pentear rosca



■ Caixa de mudança de velocidade e sentido de giro (SGTR)



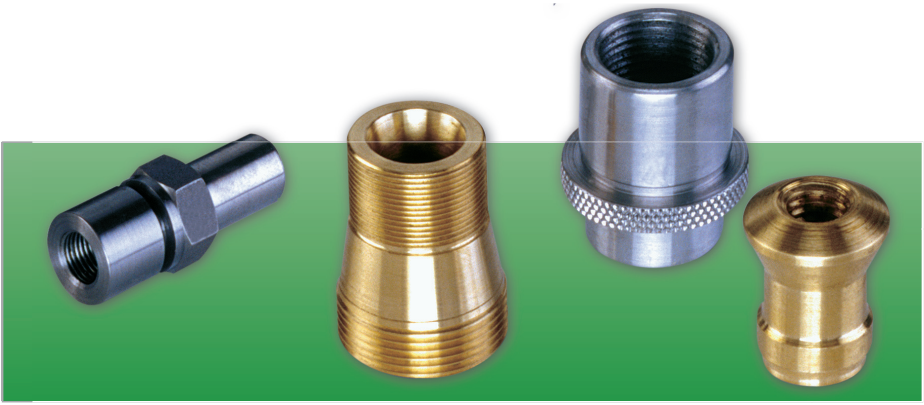
■ Dispositivo de fresar roscas (GFRE)



■ Controle eletrônico



■ Alimentador Servoacionado de barras / Magazine



Ergomat / maio 2013

ergomat

Tel 0xx11 5633.5000 / Fax 0xx11 5631.8553 / E-mail vendas@ergomat.com.br / www.ergomat.com.br
Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / SP / Brasil