

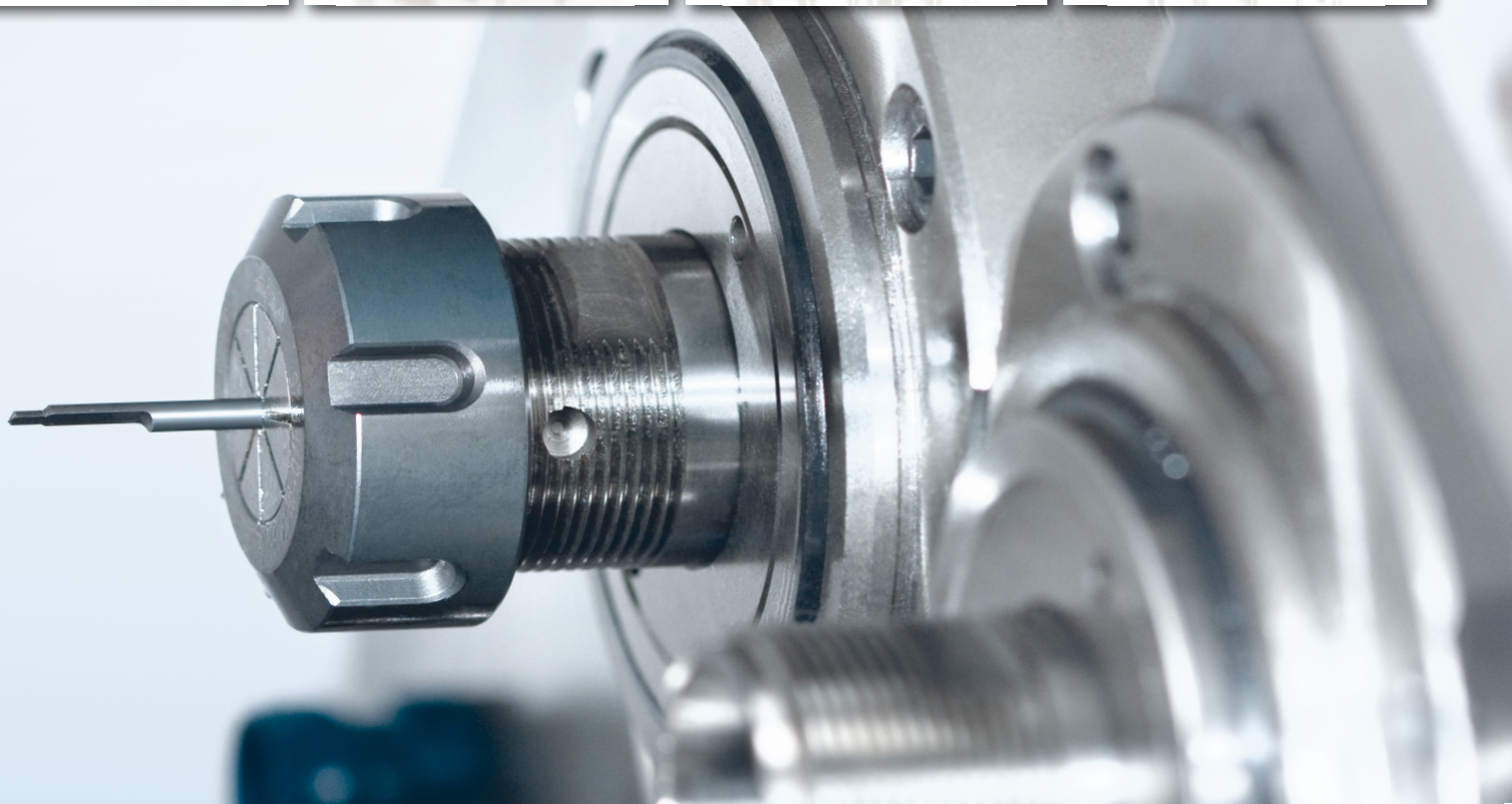
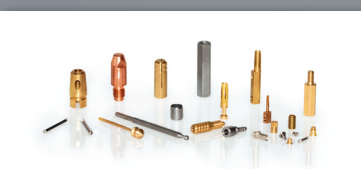
TSM 280

MÁQUINA TRANSFER AUTOMÁTICO DE PRATO VERTICAL



MÁQUINA DE TRANSFER AUTOMÁTICO
CIRCULAR E LINEAR

PROCESSOS PRECISOS EM QUESTÃO DE SEGUNDOS



Usinagem de acordo com a necessidade



| Peças formadas | Tubos | Pré Torneados | Material em Barra | Material em Bobina



Da matéria prima ao produto acabado – em uma máquina só

Com a Máquina de Transfer Automático, a Wolf oferece uma solução de alta eficiência, flexível, compacta, para peças com alta complexidade de usinagem, tudo em uma máquina só. Oferecendo também, um baixo tempo de setup. Não importa qual a matéria prima a ser usada, sejam peças prensadas a frio que necessitam de acabamento, material em bobina, barra ou tubos. A máquina TSM 280 garante um processo de usinagem seguro e de altíssima precisão, sempre oferecendo uma redução de custo para diferentes soluções em diferentes segmentos.

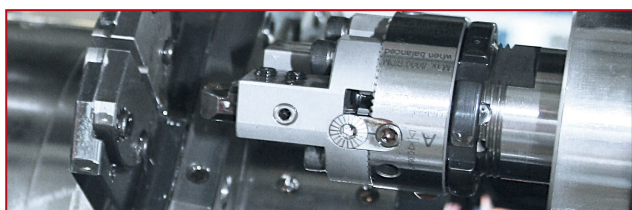
É necessário apenas uma descrição da peça ou um desenho da peça como deve ser acabada. Para uma alavancagem em sua eficiência de produção, oferecemos uma consultoria técnica para análise do melhor método de usinagem e produção. Ou seja, uma análise completa de como podemos ajudar em uma produção eficiente, com menos custos e maior qualidade. Entre em contato com nossa equipe técnica.

- **Automotiva**
- **Construção de máquinas e agregados**
- **Ind. Eletroeletrônica**
- **Ind. Estrutural e de Montagem**
- **Ind. Aéreo Espacial**
- **Ind. Tecnologia Médica**
- **Ind. Hidráulica e Pneumática**
- **Ind. Joalheira etc...**



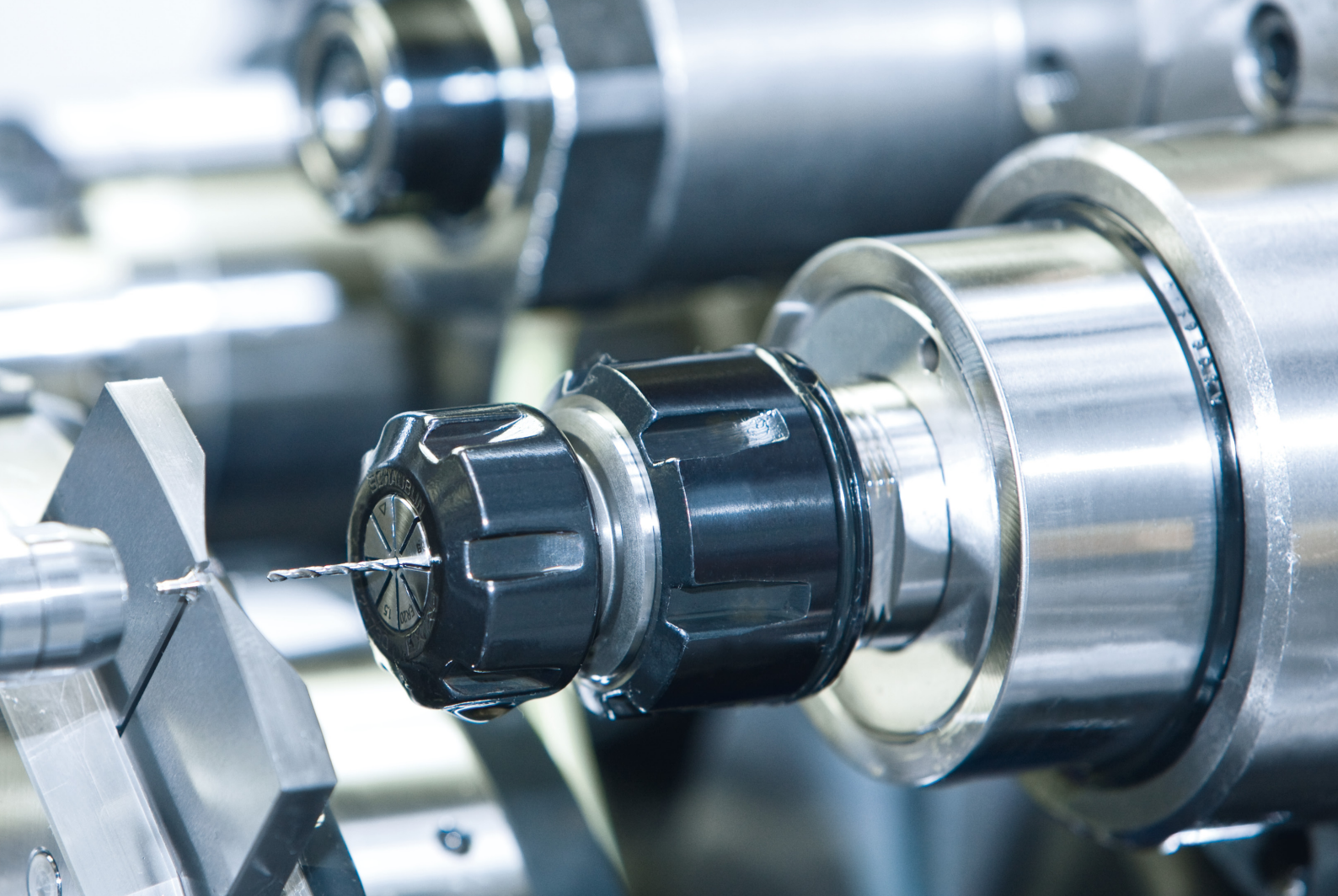
A Máquina „All-in-one“

A TSM 280 é baseada no princípio transfer de prato vertical, sendo assim, torna-se muito interessante para médios e grandes volumes de produção (de 10 mil à 35 milhões de peças/ano). Através da enorme possibilidade de diferentes usinagens possíveis e a regulação individual das várias ferramentas disponíveis, a TSM 280 tem capacidade de substituir várias máquinas de menor eficiência. Assim diminuindo a necessidade de espaço e mão de obra.



| TSM 280 máquina pequena e flexível, de fácil transporte e manuseio. Porém de grande eficiência!



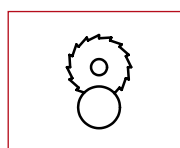


Multifuncional com usinagens simultâneas = redução de tempo de usinagem!

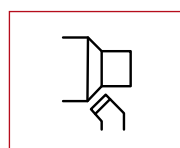
Usinagem simultânea de ambos os lados da peça, com até 15 estações de trabalho horizontal e até duas estações de trabalho vertical. Com um prato vertical para 8 peças/posições, podendo ser ajustado para 16 posições (agarre de peça duplo). O controle das ferramentas podem ser pelo modo convencional mecânico ou por CNC.

Ferramentas adaptáveis

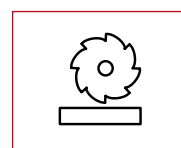
- Broca e/ou torneador
- Ferramenta para formação de rosca
- Pontuador (penetração/marcação)
- Fresagem
- Broca transversal
- Stamping
- Medição e controle
- Ferramentas especiais



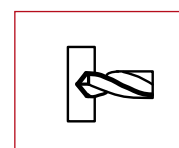
Corte



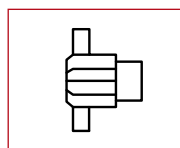
Usinagem



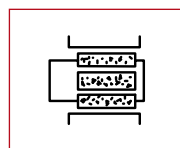
Fresagem



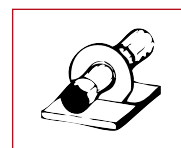
Furacão transversal



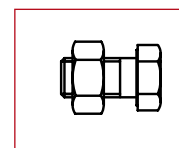
Friccionador



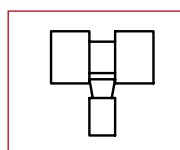
Brunição



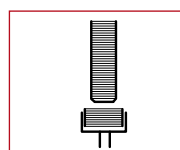
Lichamento



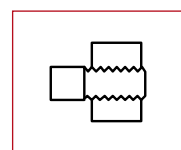
Montagem



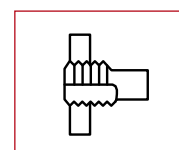
Pontuador (penetração/marcação)



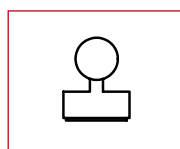
Bordamento



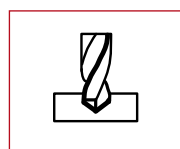
Formação de rosca



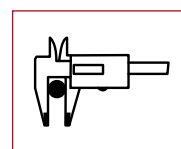
Corte de rosca



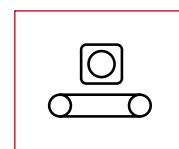
Prensagem/Stamping



Furacão



medição & Teste



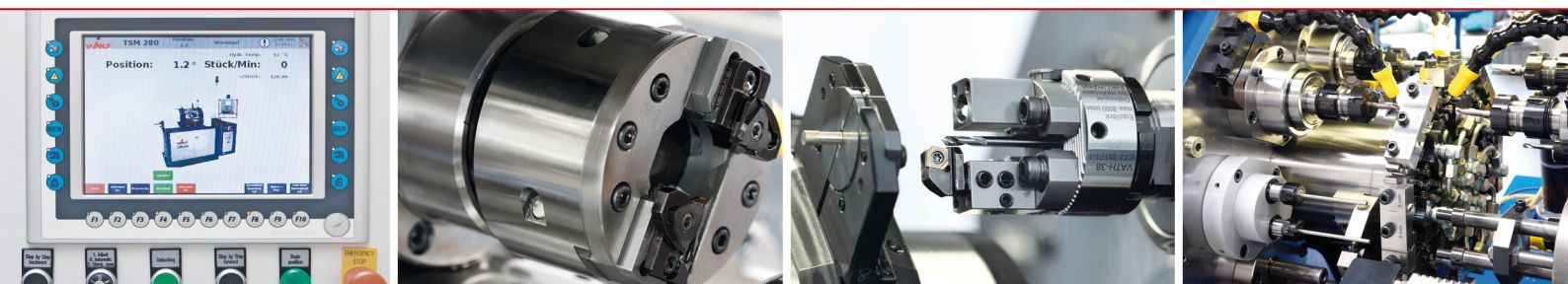
Carregar e descarregar

TSM 280 – Eficiencia pura

Individual. Compacta. Precisa.

O modo modular que a TSM 280 é construída oferece sempre a possibilidade de ajustá-la a necessidade de nossos clientes, seja para uma ou mais peças da mesma família ou não.

Graças a um tempo de setup curto e um simples manuseio de nossos componentes, para sua troca ou ajuste, podemos ajustar a mesma máquina para diferentes peças. Tanto o avanço da ferramenta, quanto sua potência, podem ser ajustados em estágios, possibilitando a flexibilidade de produção de acordo com o desejado.



TSM 280 – Vantagens em um piscar de olhos

Conposição da máquina

- Base da máquina é modular e compacto
- Construção com soldagem robusta
- Apoio em 3 pontos, para garantir menor vibração
- Prato vertical com diferentes possíveis trabalhos
- Sistema mecatrônico: elétrico, hidráulico e pneumático
- Armário de componentes elétricos, montado e embutido na máquina

Manuseio

- Escolha entre SPS ou CNC
- Manuseio simplificado
- Ótimo acompanhamento visual de produção

Produção

- Possível de ambos os lados / direções
- 2 até 120 peças /min.

- Clipagem com diferentes formas e diâmetros
- Setup fácil e rápido
- Clipagem dupla (Duas peças em 1 clip)
- Variação LS para usinagem longa (substitui uma máquina de usinagem longa)
- Superfície ótima

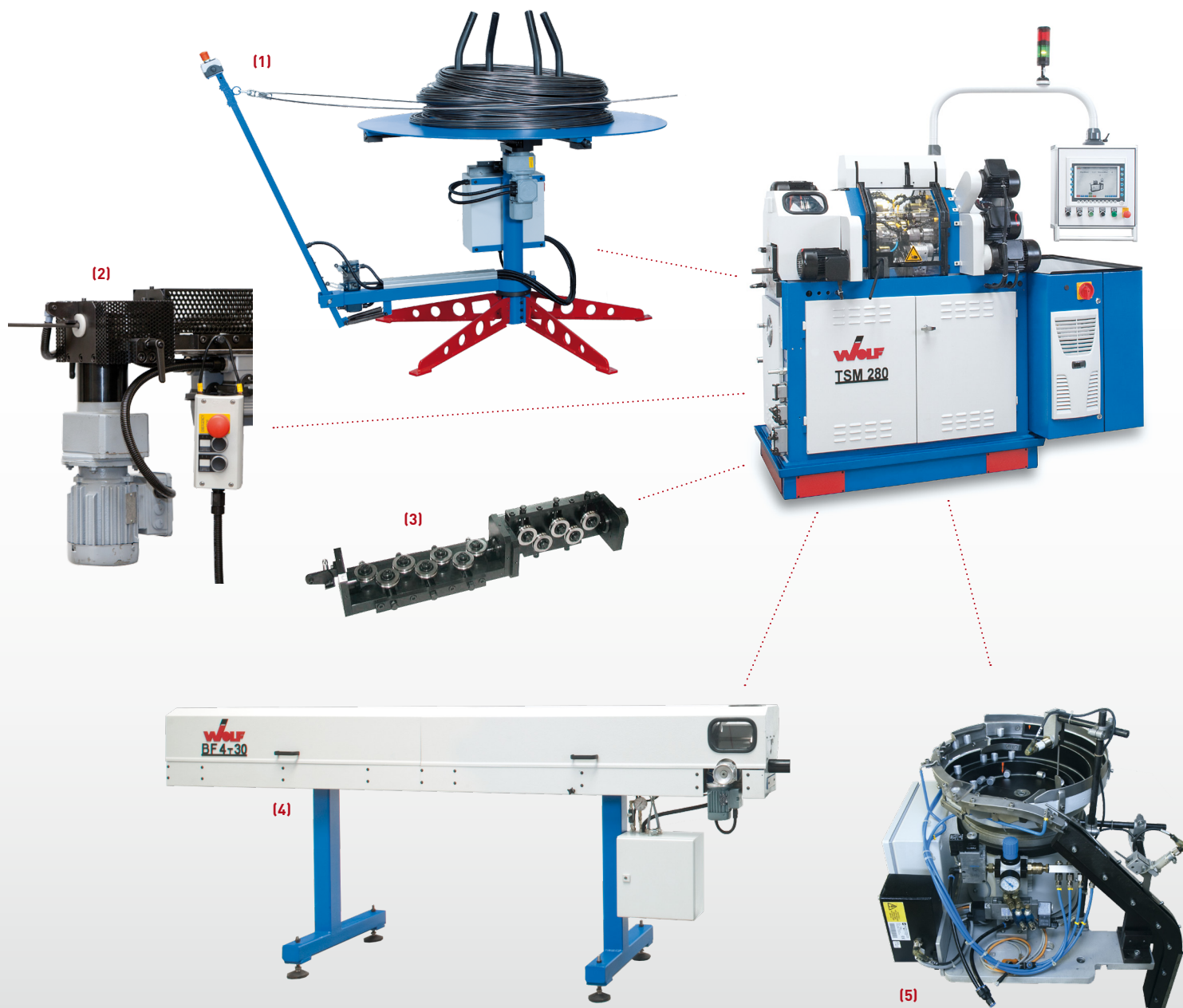
Instalação / Transporte

- Custo baixo para manutenção e serviço
- Fácil locomoção com o auxílio de empilhadeira
- Painel de controle integrado, não precisa de instalações extras
- Empacotar, transportar, ligar na tomada – pronto!

Espera

- Pacote „Espera“ - Opcional
- Modem para eventual ajuste/serviço à distância

Alimentação de material – Opções e possibilidades



(1) Material em Bobina

Várias opções, tanto vertical quanto horizontal, também com empurre elétrico automático.

(2) Corretor/alinhador de material – Bobina

Corrige a curva do material para que o mesmo entre a máquina reto e sem ondulações

(3) Suporte para Bobina

Diferentes: estática ou móvel

(4) Alimentador em barras

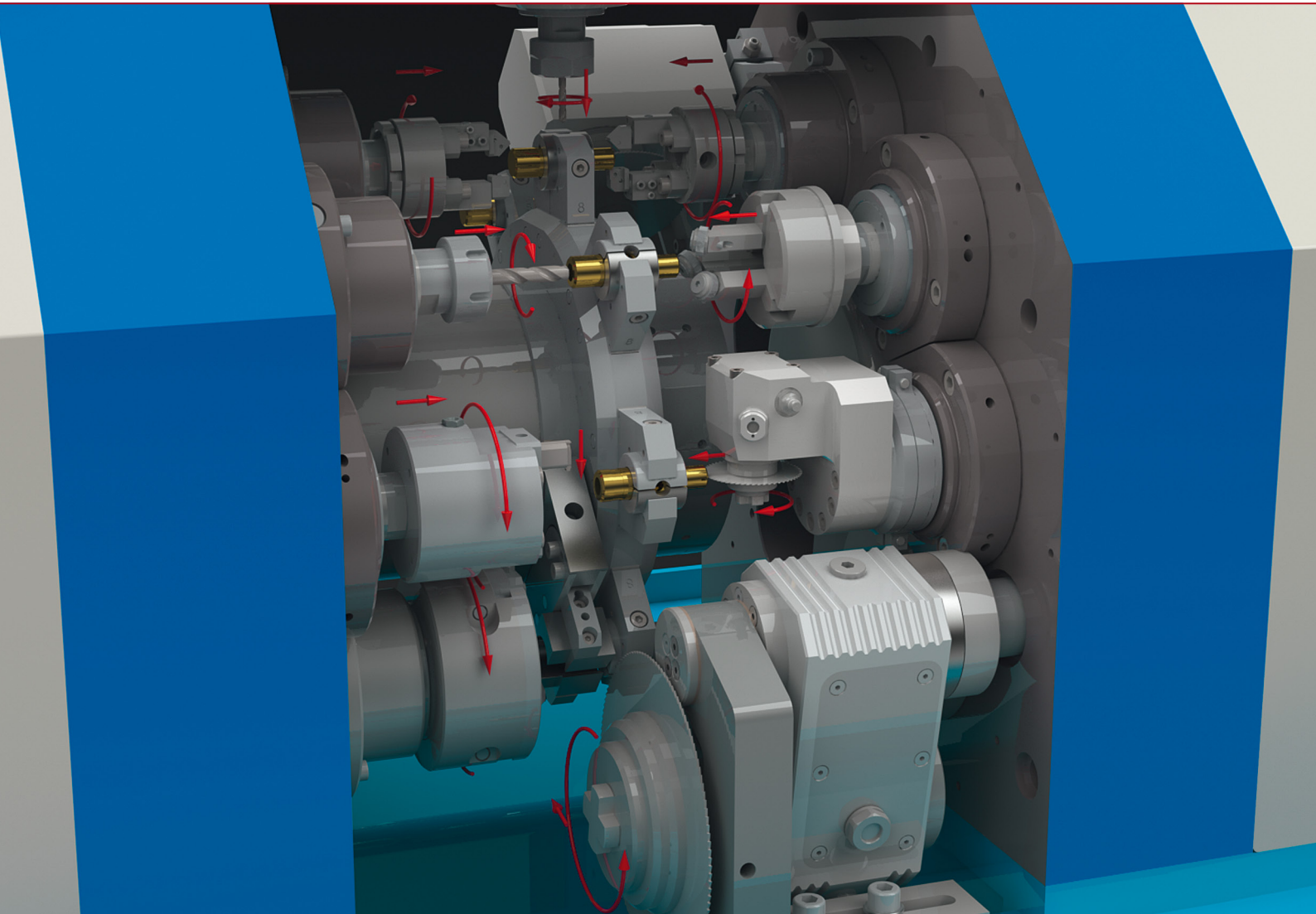
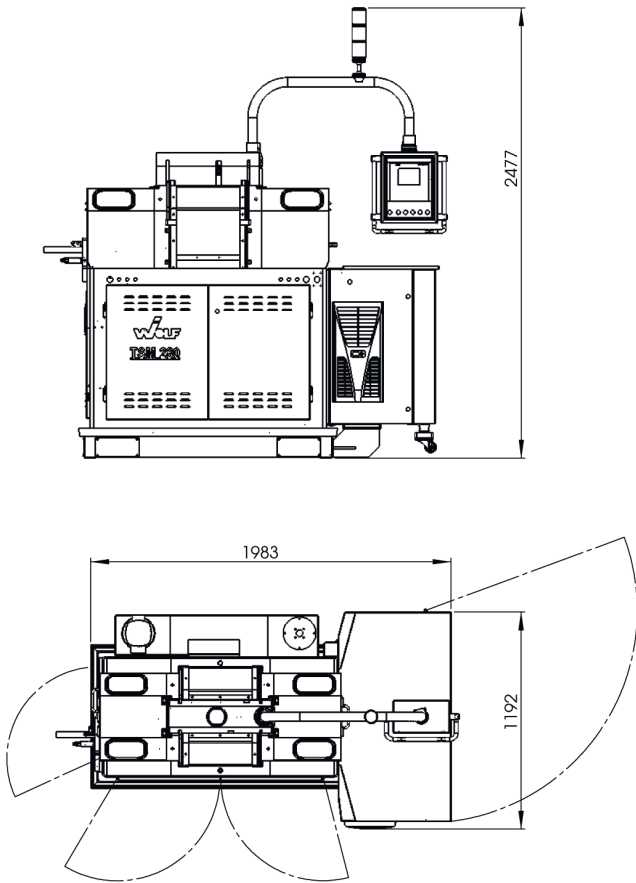
Especial para a alimentação rápida e eficiente de material reduzindo perdas de final de barras. Pode também ser acoplado um depósito de alimentação automático.

(5) Alimentador Swing / Alimentador de cascata invertida

Alimentador Swing: Fica instalado acima da máquina para garantir melhor velocidade de alimentação
Alimentador de Cascata Invertida: fica instalada ao lado da máquina, alimentando a peças por um sistema de esteira.

Dados técnicos TSM

Diâmetro de material	TSM 280	TSM 280 L	TSM 280 LS
Material em Bobina	≤ 13 mm	-	-
Material em Barra	≤ 26 mm	≤ 26 mm	≤ 26 mm
Comprimento de peça	≤ 80mm	≤ 200mm	≤ 300 mm
Prato de Clipagem			
Número de suportes de peças (clips)	8	8 / 16	16
Aperto de peça	Hidráulico		
Força de aperto	≤ 25 kN		
Número de possíveis ferramentas	≤ 15 estações	≤ 15 estações	≤ 14 estações
Alimentação	Mecânica · Hidráulica · CNC		
Processo de trabalho			
mecânico	≤ 35 mm		
hidráulico e CNC	≤ 40 / 80 mm		



Pioneirismo para mais eficiência e precisão

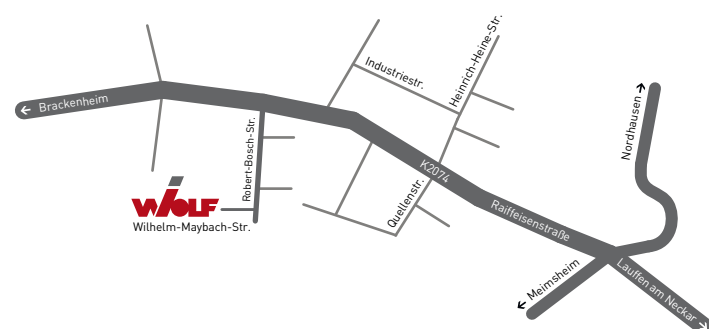
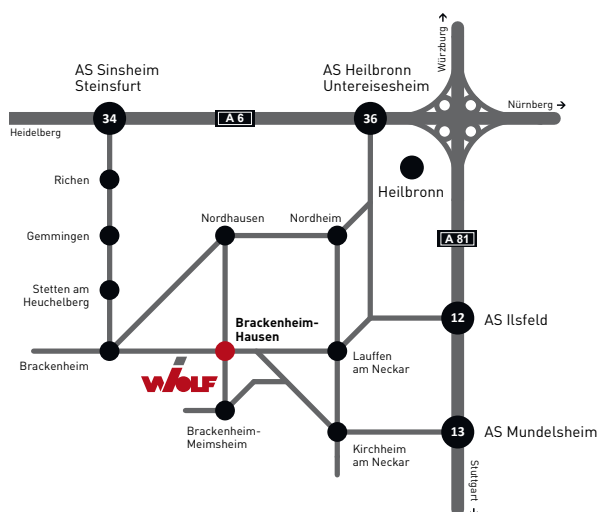
A Empresa Wolf desenvolve, fabrica e comercializa soluções tecnológicas com base no princípio de Transfer Circular Automático. Como empresa pioneira no mundo no segmento de Transfer Circular, oferecemos processos individuais em uma máquina, para um trabalho eficiente e de grande precisão de usinagem como um todo. Através de profunda pesquisa e desenvolvimento estamos sempre prontos a oferecer soluções eficientes e vantagem competitiva aos nossos clientes.



Por esse motivo cultivamos um relacionamento sincero e aberto com nossos clientes, com o melhor apoio técnico disponível. Nós analisamos sua produção e usinagem, e posteriormente, propomos otimizações para gerar um menor custo por peça usinada possível. Também respondendo a todas as dúvidas que podem vir a surgir. Da primeira análise até a sugestão de processos e ferramentas, oferecemos nosso esforço e apoio. Para revisões e serviço, estará sempre disponível nosso competente time de especialistas para o apoio imediato.



09/2012



MÁQUINA DE TRANSFER AUTOMÁTICO
CIRCULAR E LINEAR

Wolf Maschinenbau AG
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim-Hausen
Alemanha
Tel: +49 7135 93698-0
Fax: +49 7135 93698-66
info@wolf-maschinenbau.com
www.wolf-maschinenbau.com