

TBC NEXT

Centro de Torneamento



ergomat

Operações simultâneas na sua melhor performance!

Dados técnicos

Modelos TBC 45 NEXT TBC 65 NEXT

Comando numérico		Fanuc Oi-TF PLUS	
Monitor		Touch Screen 15"	
Passagem do fuso	mm	45	65

Acionamento principal

Rotação máxima	rpm	5000	4000
Potência 100% (contínua)	kW / CV	7,5 / 10	
Potência 25% (intermitente)	kW / CV	11 / 15	
Torque	Nm	46,6 / 71,6	

Contrafuso

- Eixo C			
Rotação máxima	rpm	4000	
Passagem do fuso	mm	60	
Potência 100% (contínua)	kW / CV	5,5 / 7,5	
Potência 25% (intermitente)	kW / CV	7,5 / 9,5	
Torque 100% / 25%	Nm	52 / 65	

Avanço rápido

Carro cruzado dianteiro (X1/Z1)	m/min	15 / 15	
Carro revólver traseiro (X2/Z2/Y2)	m/min	15 / 30 / 15	
Carro vertical (V1)	m/min	15	

Curso

TBC 45 NEXT TBC 65 NEXT

Eixos (X1/Z1)	mm	50 / 100
Eixos (X2/Z2/Y2)	mm	125 / 300 / ±40
Eixo vertical (V1)	mm	50

Revólver (dianteiro)

Número de ferramentas	4
Seção transversal de ferramentas	16x16

Revólver traseiro (X2/Z2/Y2)

Número de ferramentas	12
Seção transversal de ferramentas	25 x 25
Padrão de fixação do porta ferramenta	BMT 55

Ferramentas acionadas

Potência 100% (contínua)	kW / CV	2,7 / 3,7
Torque 100% / 25%	Nm	12 / 32
Rotação máxima	rpm	4000

Eixo C

Rotação máxima	rpm	300
Unidade de programação	graus	0,001

Dimensões

Peso líquido aproximado	kg	3200
-------------------------	----	------

*Dados sujeitos a alteração sem prévio aviso.

Características:

- Simultaneidade de operações, o que resulta em ciclos de usinagem curtos;
- Revolver estrela de 12 estações servo acionados, com ferramentas acionadas;
- Carro cruzado X1/Z1 cm torre de 4 posições haste 16x16;
- Carro transversal CNC radiais para formar ou corte final;
- Comando numérico FANUC Oi-TF Plus, com monitor de 15" Touch Screen;
- Contra ponta servo acionado para usinagem posterior.



vendas@ergomat.com.br
WhatsApp (+55)(11) 98280-6661
www.ergomat.com.br

ergomat

