

TND-S

Centro de Torneamento



ergomat

Operações simultâneas na sua melhor performance!

Dados técnicos

Modelos		TND 45-S	TND 65-S
Comando numérico		Fanuc Oi-TF PLUS	
Monitor		Touch Screen 15"	
Passagem da barra	mm	45	65
Rotação máxima	rpm	5000	4000
Potência 100% / 25%	kw	11 / 15	
Torque 100% / 25%	Nm	67 / 122	90 / 164
Pinças DIN 6343		A42	A60
Outros sistemas de fixação		opcional	
- Eixo C			
Rotação máxima	rpm	100	
Resolução	graus	0,001	
Contrafuso			
Rotação máxima	rpm	5000	4000
Potência 100% / 25%	kW	5,5 / 7,5	
Torque 100% / 25%	Nm	52 / 95	
Diâmetro de passagem	mm	60	
Pinças DIN 6343	mm	A60	
Outros sistemas de fixação		opcional	
- Eixo C			
Rotação máxima	rpm	100	
Resolução	graus	0,0001	

Revólver (X1/Z1/Y1)		TND 45-S	TND 65-S
Número de ferramentas fixas / acionadas *		12	
Padrão de fixação do porta ferramentas		BMT 55	
Eixo Y			
Tempo de giro entre 2 estações	seg	0,4	
Tempo de giro 180°	seg	0,9	
Rotação máxima ferramenta acionada *	rpm	4	
Revólver (X2/Z2)			
Número de ferramentas fixas / acionadas *		12	
Padrão de fixação do porta ferramentas		BMT 55	
Tempo de giro entre 2 estações	seg	0,4	
Tempo de giro 180°	seg	0,9	
Rotação máxima ferramenta acionada *	rpm	4	
Sistema de refrigeração			
Pressão do líquido refrigerante	bar	6 / 20 (opcional)	
Capacidade do tanque	l	300	
Dimensões			
Peso líquido aproximado	kg	4500	

Características:

- Usinagem simultânea no fuso principal e no contra fuso;
- Queda perfeita dos cavacos graças à inclinação da base;
- Eixo Y no revólver principal, permite a usinagem de geometrias mais complexas, opção de eixo Y no revólver secundário;
- Dois revólveres Sauter, com alojamento BMT55 de 12 posições de ferramenta, oferece máxima confiabilidade, estabilidade e flexibilidade.

Porta ferramenta BMT:

- BMT-55 - Maior rigidez na fixação das ferramentas
- Acoplamento da ferramenta acionada conforme DIN 1809



vendas@ergomat.com.br
WhatsApp (+55)(11) 98280-6661
www.ergomat.com.br

